



CONCENTRAT DE FEVEROLE THERMISÉ

COMPOSITION ET SPECIFICATIONS PHYSIQUES

Protéine brute (%/MS) ≥ 60 %

• Matière sèche 93,7 %

• Aspect Poudre fine

Couleur Blanc à gris clair

Odeur et goût Désamérisé par thermisation

PROPRIETES TECHNIQUES

- Extraction par voie sèche
- Propriétés émulsifiantes et gélifiantes
- Bonne solubilité des protéines
- Protéines fonctionnelles
- Bilan carbone très faible

DESCRIPTION PRODUIT

Notre concentrat de féverole se distingue par ses propriétés émulsifiantes et gélifiantes, garanti sans note verte grâce à un procédé de thermisation spécifique. Véritable allié nutritionnel, il contient un minimum de **60% de protéines** et **12% de fibres.**

Et côté impact environnemental, il affiche un excellent bilan carbone: **150kg de CO₂/T** de produit, du champ jusqu'à l'ensachage.











CARACTERISTIQUES NUTRITIONNELLES (pour 100g)

• **Energie** 347 kcal / 1464 kJ

• **Matières grasses** 3,4 g dont acide gras saturés 0,6 g

• **Glucides** 18 g dont sucres 4,9 g

• Fibres alimentaires 12 g

• **Sel** 0,01 g

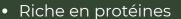


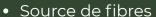
NOS ENGAGEMENTS



- Allergènes
- Additifs
- OGM

NUTRITION ET SANTÉ





ORIGINE



Région Hauts-de-France

EXEMPLES D'APPLICATIONS







Ces valeurs sont soumises aux variations naturelles des matières premières.





